



UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ  
Setor de Tecnologia  
Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC

Nome da disciplina:	<b>ASPERSÃO TÉRMICA</b>
Código:	<b>TM734</b>
Carga horária total:	60 horas teóricas
Número de créditos:	4
Nível:	Mestrado e doutorado
Pré-requisito:	sem
Co-requisito:	sem

### **OBJETIVOS:**

#### **EMENTA:**

Conceitos e Fundamentos da Tecnologia de Aspersão Térmica (AT). Processos de aspersão térmica – Chama Oxiacetilênica, Arco Elétrico, Plasma, Detonação, Chama de alta velocidade e Arc Combustion. Características e propriedades dos revestimentos depositados por aspersão térmica. Características microestruturais dos revestimentos depositados por aspersão térmica. Materiais utilizados. Tratamentos posteriores. Caracterização dos revestimentos depositados por aspersão térmica.

#### **BIBLIOGRAFIA BÁSICA:**

- AWS. American Welding Society, Inc. Thermal Spraying. Practice, Theory, and Applications. 1985.
- Cortés P.Ramón. Tecnologia de Aspersão Térmica : Aspectos teóricos, processos e caracterização de revestimentos. UFPR 1998.
- Koul A.K. et al. Advances in High Temperature Stutural Materials and Protetive Coatings.1994
- Krepiski, Richard P. Thermal Spray. Coatings Applications in the Chemical Process Industries. 1993
- Pawlowski, Lech. The Science and Engineering of Thermal Spray Coatings. 1995
- Stern Kurt H. Metallurgical and Ceramic Protetive Coating.1996

#### **PROFESSOR RESPONSÁVEL:**

Ramón Sigifredo Cortés Paredes