

TIPOS DE FORNOS MAIS COMUNS

Elétricos

- INDUÇÃO
- RESISTÊNCIA GLOBAL
- CADINHO

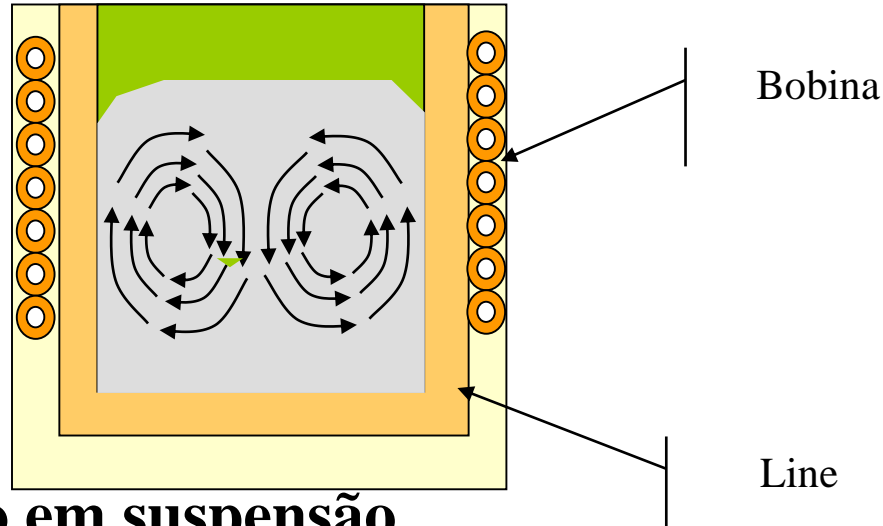
Chama (Gás ou Óleo)

CHAMA DIRETA

CHAMA INDIRETA

Elétricos

INDUÇÃO

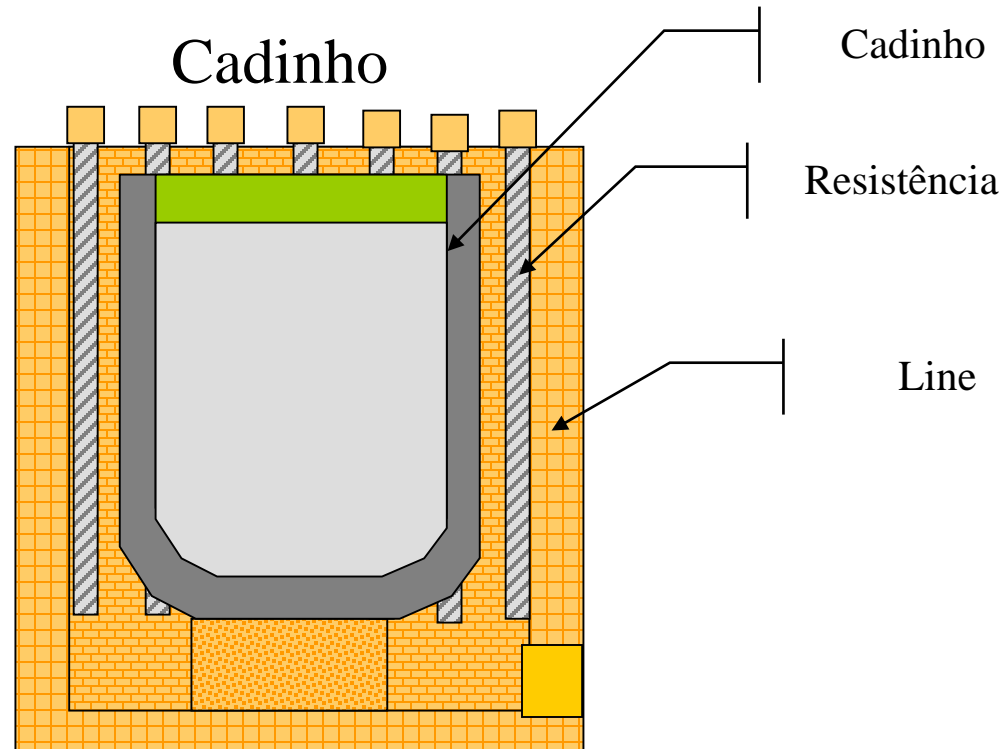


Rápido

Mantem óxido em suspensão

Necessita controle periódico do line uma vez que os óxidos acumulados na parede alteram os valores de indução necessitando maior ou menor potência com risco de descontrole da temperatura

Elétricos

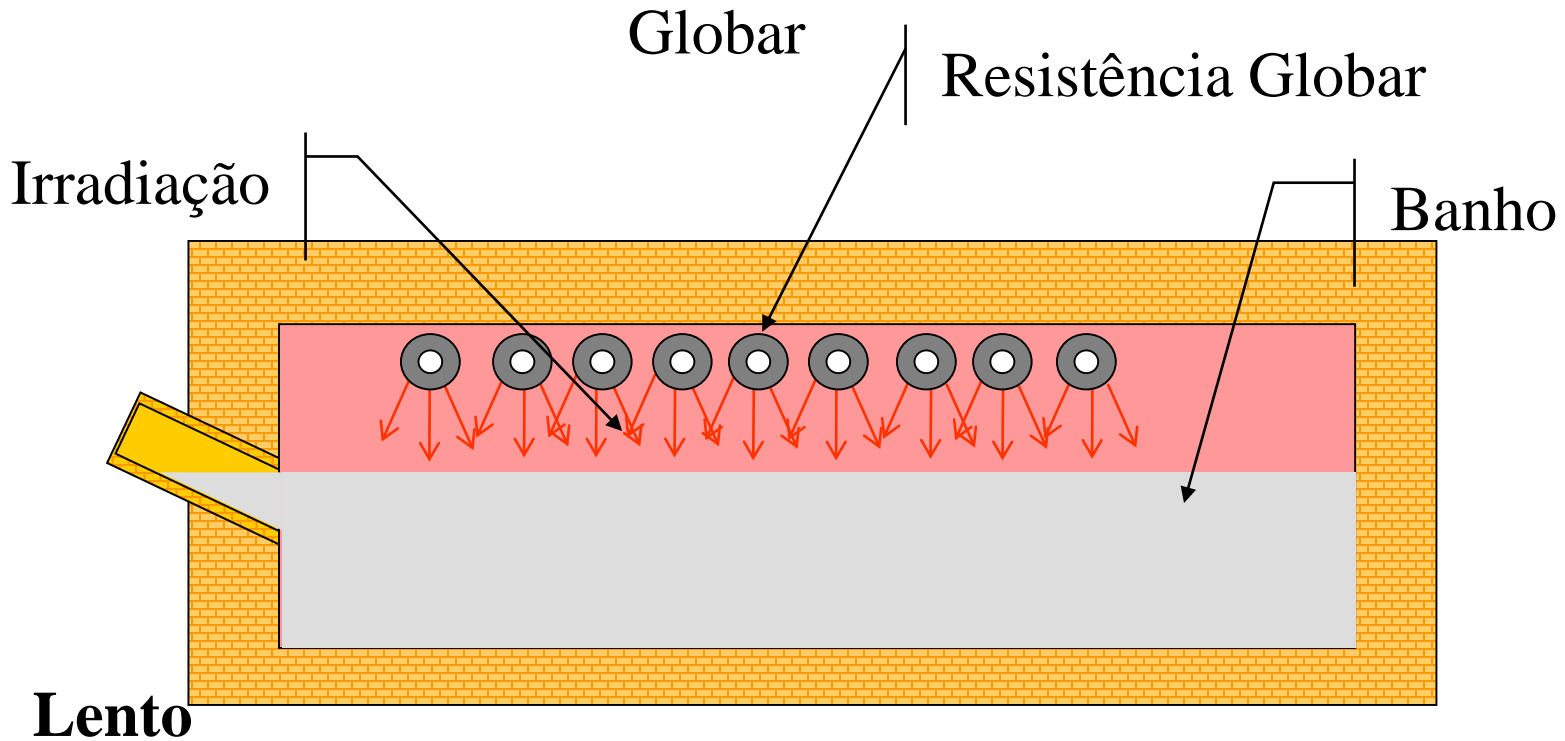


Lento

Baixo nível de oxidação

Requer cuidado com o cadinho para reduzir oxidação das paredes e evitar choques (batidas)

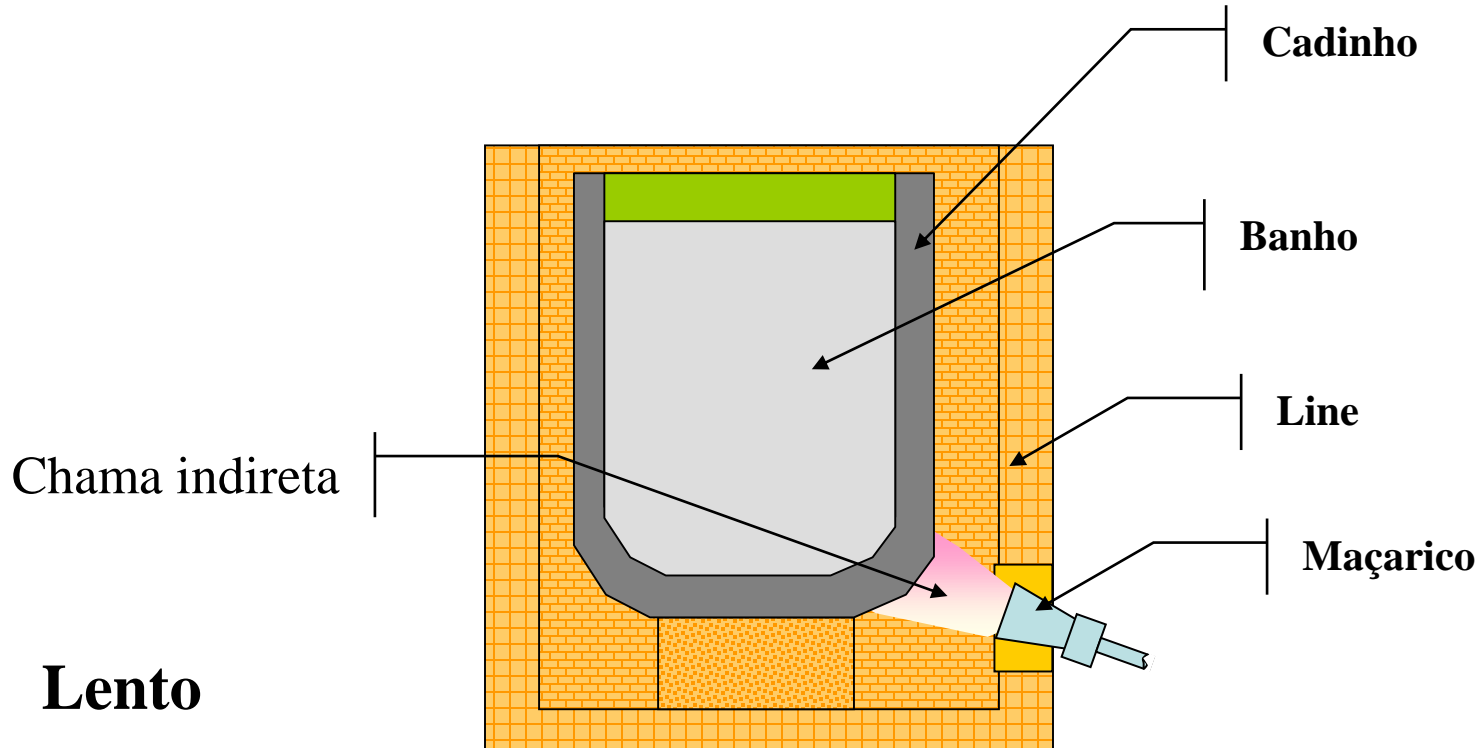
Elétricos



**Grande probabilidade de formação de corundum
requer limpeza semanal das paredes.**

Chama

Óleo ou Gás

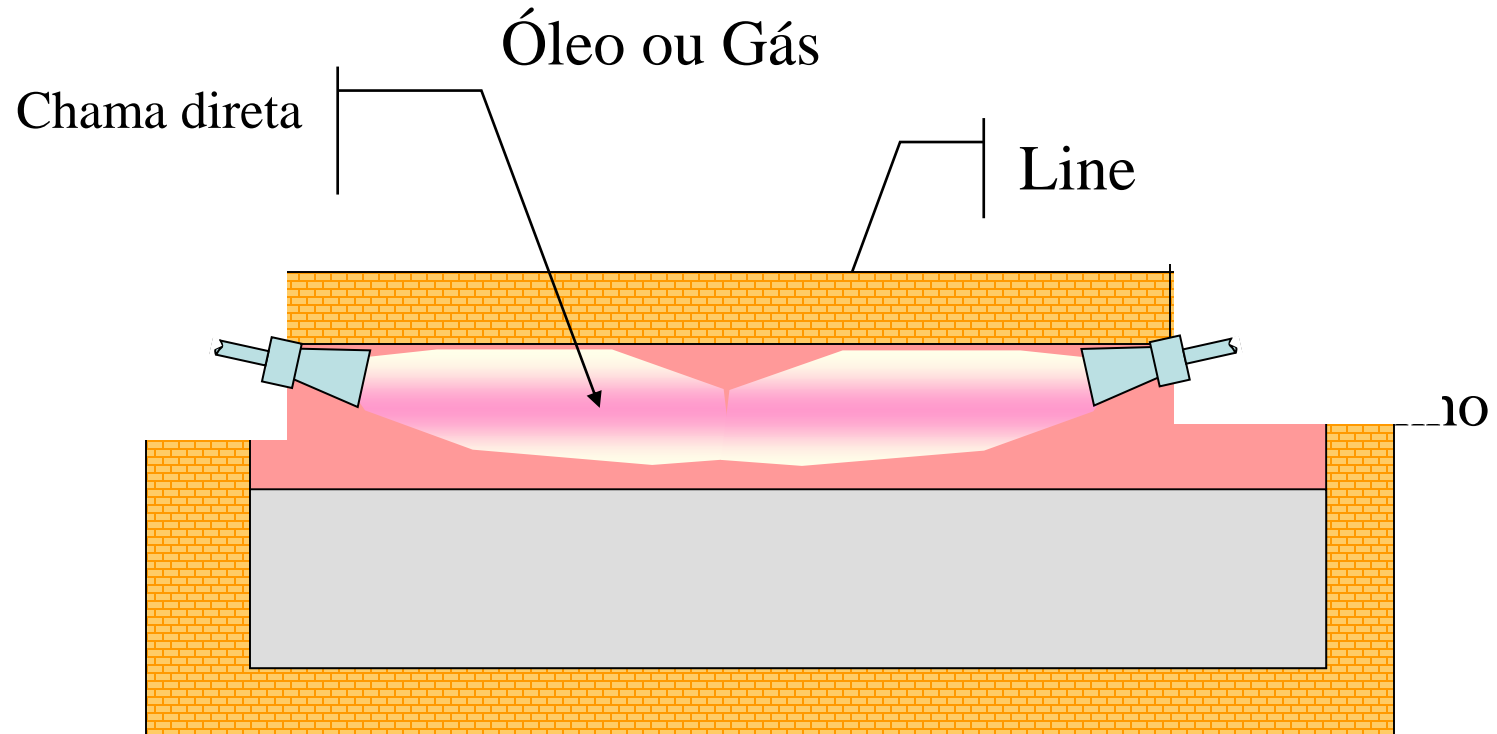


Baixo nível de oxidação requer atenção na região da chama uma vez que provoca oxidação e rompimento nessa área

Temperaturas das fontes de calor adaptado, (ASM, 1994).

Fonte	Temperatura (°C)
Propano + Oxigênio	2526
Gás Natural + Oxigênio	2538
Hidrogênio + Oxigênio	2660
Propileno + Oxigênio	2843
Acetileno + Oxigênio	3087
Arco Plasma	2200 - 28000

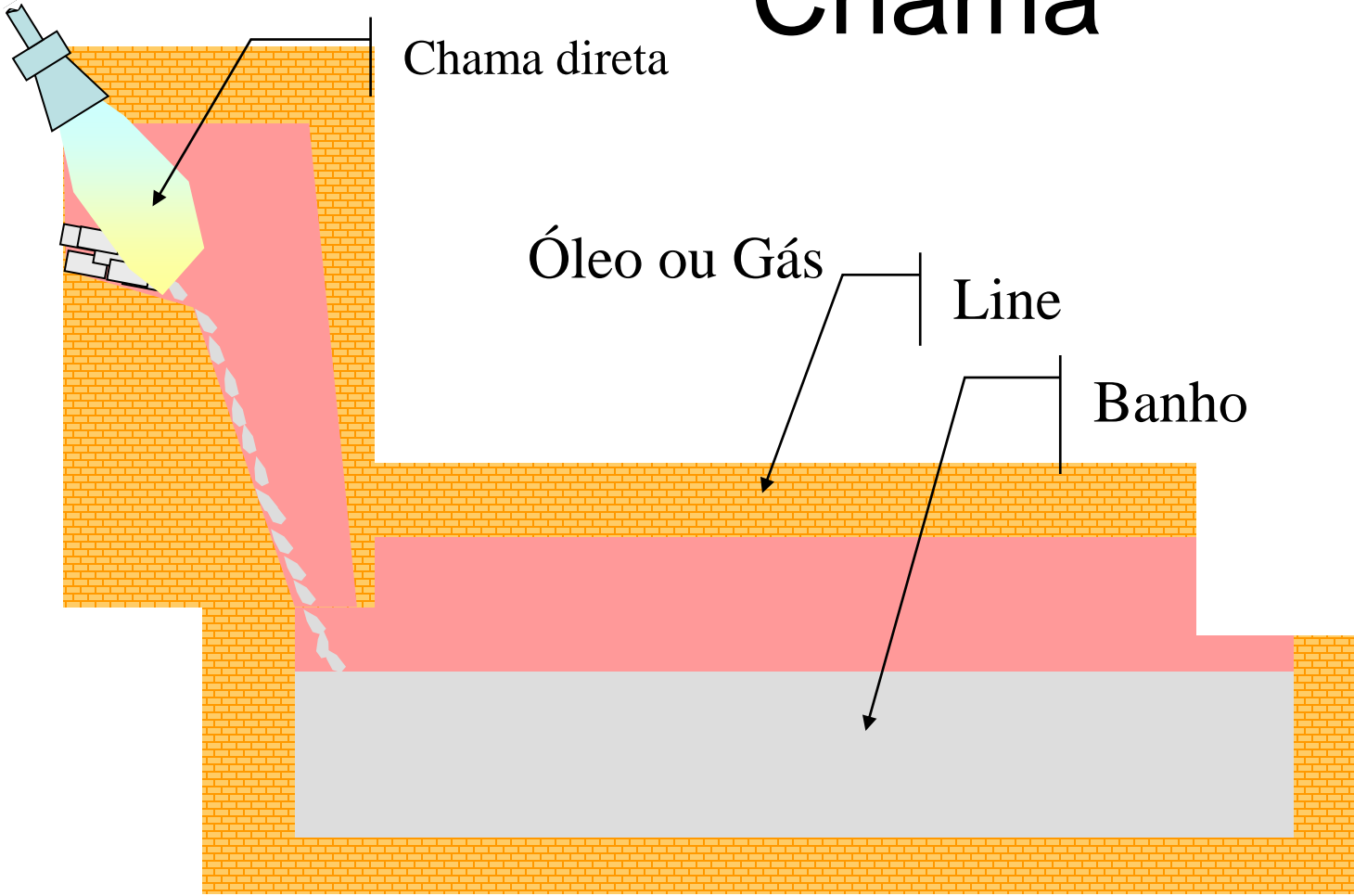
Chama



Combustão gás ou óleo produz vapor de água

Muita facilidade de oxidar o banho

Chama



Relativamente rápido

Bom nível de limpeza do banho