



CAPÍTULO 3- CARACTERÍSTICAS DOS PÓS E SUA DETERMINAÇÃO

3.1- CARACTERÍSTICAS DOS PÓS

Dependem basicamente do processo de produção do pó, dos parâmetros e do tipo de material.

3.1.1- FORMA DAS PARTÍCULAS

- **Acicular (agulhas);**
- **Angular (~ poliedrais);**
- **Dendríticas (várias ramificações);**
- **Fibrosas (fibras);**
- **“Flaky powders” (escamas, lâminas, placas, ...);**
- **Granular ou porosa (~ equidimensionais);**
- **Nodular (arredondada);**
- **Irregular (ausência de simetria);**
- **Esférica**

Aspectos relativos a estrutura das partículas:

- partículas de pós metálicos podem ser mono ou policristalinas;
- pós muito finos de metais refratários tendem a formar aglomerados de pós na forma de agregados.

Aspectos relativos ao processamento do material:

- partículas de estrutura porosa favorecem a obtenção de compactades de maior resistência a verde do que partículas sólidas;
- pós com formato irregular: indicados nas técnicas de compactação a frio (garantem maior resistência a verde que pós esféricos);
- pós com formato esférico: indicados no uso de técnicas de consolidação a quente ou na sinterização de pós não compactados (filtros).