



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA
Curso de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica

PROGRAMA DA DISCIPLINA

Disciplina: ASPERSÃO TÉRMICA				Código: EMEC7003	
CH Total: 60	30 horas Teórica	-- horas	20 horas	10 horas	
CH Semanal: 4	Presencial Virtual	Laboratório	Estudos dirigidos	Seminários	
EMENTA (Unidade Didática)					
1. Fundamentos da Tecnologia de Aspersão Térmica (Thermal Spray).					
2. Processos de Aspersão Térmica					
3. Materiais utilizados					
4. Características e propriedades dos revestimentos depositados por Aspersão Térmica.					
5. Normas Técnicas nacionais e Internacionais					
5. Características micro estruturais dos revestimentos					
6. Tratamentos posteriores à deposição dos revestimentos					
7. Caracterização dos revestimentos					
8. Análise de casos de estudos dirigidos					
BIBLIOGRAFIA BÁSICA (3 TÍTULOS)					
1. .Aspersão Térmica. Texto guia. Apostila da disciplina – FTP TM314					
2. Thermal Spray. Advanced Materials & Processes. THORPE, M.L. 1993.					
3. Thermal Spraying. Practice, Theory, and Applications. AWS - American Welding Society, Inc.. 1985.					
4. Artigos de Revistas de Thermal Spray					
BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR (2 TÍTULOS)					
1. ASM Metals Handbook Volume 5 – Surface engineering. 1994.					
2. Aspersão Térmica: Fundamentos e Aplicação. LIMA, C. C., TREVISAN, R. São Paulo – Artliber Editora, 2002					
Programação das Avaliações:					
Uma Prova [50%]					
Apresentação de seminários [1]: [25%]					
Estudos dirigido tipo Estudos de Casos [1] [25%]: Tese ou dissertação					

Professor Ramón S. Cortés Paredes, Dr. Engº.

Coordenador do Laboratório de Aspersão Térmica e Soldagem Especiais - LABATS