



Universidade Federal do Paraná
Setor de Tecnologia
Departamento de Engenharia Mecânica

Disciplina: Tópicos IV/ Métodos Experimentais em Aspersão Térmica e Soldagem		Código: TME7064
Pré e co requisitos:	Aspersão Térmica e Soldagem	
Nível	Mestrado e Doutorado	
Carga Horária: 60 horas		
OBJETIVOS		
Realizar um planejamento de experimento em aspersão térmica e/ou soldagem e realizar os experimentos, para avaliar a influência dos parâmetros de processamento utilizados, nas características e propriedades dos revestimentos e/ou soldagem realizadas.		
EMENTA:		
<ol style="list-style-type: none">1. Planejamento de Experimentos2. Projeto Robusto de Taguchi3. Preparar Planejamento experimental em aspersão térmica e/ou soldagem<ol style="list-style-type: none">3.1. Justificar o planejamento com embasamento teórico e experimental de caracterização.4. Realizar as atividades experimentais programadas5. Caracterização e avaliação estatística dos resultados6. Avaliação dos resultados7. Apresentação dos resultados		
AVALIAÇÃO:		
- Apresentação de relatório e apresentação do planejamento experimentado.		
BIBLIOGRAFIA		
- Textos preparados de Planejamento de Experimentos, Projeto Robusto e Metodologia de Taguchi, disponibilizados para os alunos matriculados. - Artigos publicados de planejamento experimental Desing and Analysis of Experimental, 3º Ed., 1991, Montgomery, D.C.		
Ramón S. Cortés Paredes, Dr. Engº.		
Coordenador do Laboratório de Aspersão Térmica e Soldagem Especiais - LABATS Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC Universidade Federal do Paraná - UFPR E-mail: ramon@ufpr.br		